**Описание объекта закупки**

Объект закупки: **поставка быстровозводимого пневмокаркасного сооружения**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики товара; показатели, позволяющие определить соответствие закупаемых товаров, потребностям заказчика; значения показателей, которые не могут изменяться** | **Ед. изм. показателя** | **Значение показателя** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| **1.** | **Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение** |  |  |  | **шт.** | **1** |
| 1.1 |  | Быстровозводимое пневмокаркасное сооружение (БВПС): - модуль пневмокаркасный комбинированный – 1 шт.; - устройство наддува – 1 шт.; - регулятор перепада давления – 1 шт.; - отопительно–вентиляционный агрегат – 1 шт.; - электрическая сеть с электроосвещением – 1 комплекта; - контейнер транспортировочный – 1 шт.; |  |  |  | |
| 1.2. | Условия эксплуатации: |  |  |
| 1.2.1. | температура окружающей среды от -50 до 50 С |  |  |
| 1.2.2. | скорость ветра | м/с | Не менее 15 |
| 1.2.3. | снеговая нагрузка | кгс/м2 | Не менее 20 |
| 1.2.4. | атмосферное давление, соответствующее высоте над уровнем моря | м/с | Не менее 3000 |
| 1.3. | **Описание:** Надувное сооружение арочного типа состоит из пневмокаркаса, двух тканевых обшивок (наружная и внутренняя), двух надувных дверей, днища. Пневмокаркас выполнен из прорезиненной клеепромазанной (шпредингованной) с двух сторон (дублированной) ткани и состоит из арок, соединенных в единую конструкцию. На каркасе трубки наддува, клапаны подкачки и автоматический предохранительный клапан избыточного давления.  Наружная обшивка модуля прорезиненная и выполнена из ткани на основе капрона.  Внутренняя обшивка модуля выполнена из ткани на основе полиэфира.  На внутренней обшивке расположены крепления для бортового кабеля и электрощитка.  Воздушное пространство между внешней и внутренней обшивками создает тепловую защиту внутреннего объема модуля.  Наружная и внутренняя обшивки приклеены к пневмокаркасу.  Для подачи теплого воздуха от отопительно–вентиляционных агрегатов и ввода электрокабелей, в обшивках предусмотрены сквозные отверстия, имеющие с наружной стороны продолжение в виде рукавов.  Рукава обеспечивают возможность плотной утяжки вводов при помощи вязок, не допуская ухудшения теплоизоляционных свойств модуля. |  |  |
| 1.4. | Время установки модуля | мин | Не более 4 |
| 1.5. | Габаритные размеры модуля в рабочем состоянии, (ДхШхВ) | мм | Не менее 8740\*4760\*2750 |
| 1.6. | Габаритные размеры модуля в упакованном состоянии, (ДхШхВ) | мм | Не более  1400\*700\*500 |
| 1.7. | Масса модуля в упакованном состоянии | кг | Не более 135 |
| 1.8. | Расстояние между осями арок | мм | Не менее 1500 |
| 1.9. | Диаметр баллона пневмокаркаса | мм | Не менее 260 |
| 1.10. | Рабочее давление в пневмокаркасе модуля | кПа | Не менее 9  Не более 12 |
| 1.11. | Давление открытия предохранительного клапана | кПа | Не менее 14  Не более 16 |
| 1.12. | Давление закрытия предохранительного клапана | кПа | Не менее 12 |
| 1.13. | Падение давления в пневмокаркасе, имеющем начальное давление 12 кПа, в течение 3 часов | кПа | Не более 0,5 |
| 1.14. | Полезная (внутренняя) площадь модуля | м[2\*] | Не менее 35 |
| 1.15. | Площадь модуля в упакованном состоянии | м[2\*] | Не более 1 |
| 1.16. | Для стыковки данного модуля с другими модулями, на арке стыкуемого торца модуля расположены стыковочные ремни. |  |  |
| 1.17. | Количество стыковочных ремней | шт | Не менее 7 |
| 1.18. | Пневмодвери, с торцевых сторон модуля, распашные на петлях, имеют наружную и внутреннюю обшивки, выполненные из материалов обшивки модуля. |  |  |
| 1.19. | Днище (вклеенный пол) изготовлено из водонепроницаемой прорезиненной ткани и с наружной стороны модуля иметь продолжение в виде фартука, имеющего ручки для переноса модуля и отверстия для его крепления к грунту с помощью кольев. |  |  |
| 1.20. | Пневмокаркасный модуль с утепленным полом, настилом, растяжками и кольями, комплектом ЗИП. |  |  |
| 1.21. | Утепленный пол изготовлен из прорезиненной водонепроницаемой ткани и приклеенных к ней секций утепляющего слоя, толщина утепляющего слоя | мм | Не менее 4 |
| 1.22. | Состав комплекта ЗИП : |  |  |
| 1.22.1. | Ткань прорезиненная для каркаса | м[2\*] | Не менее 0,25 |
| 1.22.2. | Ткань прорезиненная для наружной обшивки | м[2\*] | Не менее 0,25 |
| 1.22.3. | Клей 4508 | л | Не менее 0,25 |
| 1.22.4. | Отвердитель (тип Десмодур RE) | см[2\*] | Не менее 20 |
| 1.22.5. | Тальк | кг | Не менее 0,2 |
| 1.22.6. | Шкурка шлифовальная бумажная | м[2\*] | Не менее 0,07 |
| 1.22.7. | Вентиль | шт | Не менее 1 |
| 1.22.8. | Ключ для вентиля | шт | Не менее 1 |
| 1.22.9. | Валик прикаточный | шт | Не менее 1 |
| 1.22.10. | Пробка | шт | Не менее 2 |
| 1.22.11. | Кольцо | шт | Не менее 2 |
| 1.22.12. | Клапан подкачки | шт | Не менее 1 |
| 1.22.13. | Клапан | шт | Не менее 2 |
| 1.23. | Настил выполнен из прорезиненной водонепроницаемой ткани и укладывается под модуль для защиты днища от загрязнения. |  |  |
| 1.24. | Поверхностная плотность прорезиненной ткани для пневмокаркаса | г/м² | Не менее 400 |
| 1.25. | Ткань СВМ для изготовления рукавов подачи теплого воздуха выполнена из арамидной комплексной нити, плотность ткани | г/м² | Не менее 250 |
| 1.26. | **Устройство наддува** для создания избыточного давления в пневмокаркасе модуля - электротурбинное устройство в алюминиевом корпусе с передней торцевой крышкой и ручкой сверху.  Наличие сертификата соответствия |  |  |
| 1.26.1. | Напряжение питания 220 В переменного тока с частотой 50 Гц |  |  |
| 1.26.2. | Потребляемая мощность | Вт | Не более 1300 |
| 1.26.3. | Производительность устройства | м3/мин | Не менее 2,3 |
| 1.26.4. | Максимальное статическое давление устройства | кПа | Не менее 25 |
| 1.26.5. | Масса устройства, кг | кг | Не более 5 |
| 1.26.6. | Габаритные размеры (ДхШхВ) | мм | Не более 270\*220\*260 |
| 1.27. | **Регулятор перепада давления** для непрерывного автоматического и ручного управления работой устройства наддува для поддержания необходимого избыточного давления воздуха в пневмокаркасе модуля.  Регулятор перепада давления используется и в качестве распределительного щитка сети питания.  Регулятор перепада давления выполнен в одном корпусе с автоматическим выключателем сети освещения пневмомодуля и устройством защитного отключения (УЗО), со встроенной защитой от сверхтоков («дифференциальный автомат»), розеток потребителей.  К корпусу регулятора перепада давления подключается реле давления (комплектное изделие регулятора перепада давления).  Транспортировочный ящик служит для перевозки и хранения регулятора перепада давления, реле давления и присоединительных кабелей. |  |  |
| 1.27.1. | Напряжение питания 220 В переменного тока с частотой 50 Гц |  |  |
| 1.27.2. | Мощность, потребляемая РПД | Вт | Не более 30 |
| 1.27.3. | Габаритные размеры (ШхВхГ), корпус РПД | мм | Не более 160\*220\*110 |
| 1.27.4. | Габаритные размеры (ШхВхГ), реле давления | мм | Не более 180\*80\*170 |
| 1.27.5. | Масса РПД (включая реле давления) | кг | Не более 4 |
| 1.28. | **Отопительно-вентиляционный агрегат** (далее - ОВА) для отопления и вентиляции пневмокаркасных модулей.  ОВА работает в двух независимых режимах: режиме отопления и режиме вентиляции. ОВА смонтирован в жёстком металлическом корпусе из алюминиевого сплава.  Все швы выполнены сварным соединением в виде цельносварного стыка.  Листовые элементы корпуса толщиной не менее 2 мм.  Для перемещения отопителя по снежному покрову, днище корпуса с закруглены с торцов.  В рабочем состоянии ОВА устанавливаться вне модуля. На внешней стороне корпуса огнетушитель. Для подачи воздуха в модуль ОВА укомплектован рукавом из ткани СВМ, не поддерживающей горение, на спиральном металлическом каркасе. Выхлопная труба выведена вверх над его крышкой на высоту более 0,8м. ОВА оборудован системой автоматического запуска и отключения, связанной с регулятором температуры воздуха, установленным внутри модуля.  В транспортном положении, все элементы ОВА (рукав подачи воздуха, выхлопная труба, огнетушитель, регулятор температуры, силовой кабель и заправочная воронка) размещаются в его корпусе.  Наличие декларацию или сертификат соответствия. |  |  |
| 1.28.1. | Теплопроизводительность | кВт | Не менее 22 |
| 1.28.2. | Номинальная производительность вентилятора, | м3/час | Не менее 550 |
| 1.28.3 | Расход топлива при непрерывной работе | л/час | Не более 2,3 |
| 1.28.4. | Габаритные размеры в транспортном положении (ДхШхВ) | мм | Не более 1100\*570\*680 |
| 1.28.5. | Продолжительность непрерывной работы при полном топливном баке | час | Не менее 20 |
| 1.28.6 | Масса | кг | Не более 74 |
| 1.28.7 | Объем топливного бака | л | Не менее 38 |
| 1.29. | **Электрическая сеть с электроосвещением**  Состоит из внешнего силового кабеля; технологического кабеля, для наддува (установке) модуля; электрощитка с автоматами защиты и устройством защитного отключения; бортового (внутреннего) кабеля, специальных подвесных ударопрочных светильников со светодиодными лампами. Бортовой (внутренний) кабель проложен в модуле в дальнейшем не демонтируется Наличие сертификата соответствия. |  |  |
| 1.29.1. | количество светильников со светодиодными лампами | шт | Не менее 4 |
| 1.29.2. | длина силового кабеля | м | Не менее 20 |
| 1.30. | **Контейнер транспортировочный** изготовлен из алюминиевого сплава. Для обеспечения герметизации стыков листовых элементов корпуса контейнера, а также для увеличения жесткости корпуса в целом, все швы должны выполнены сварным соединением в виде цельносварного стыка. |  |  |
| 1.30.1. | Листовые элементы корпуса, толщина | мм | Не менее 2 |
| 1.30.2. | Габаритные размеры контейнера (ДхШхВ) | мм | Не менее 600\*600\*600 |
| 1.30.3. | Масса | кг | Не более 17 |
| 1.30.4. | Контейнер предназначен для транспортировки и хранения устройства наддува, регулятора перепада давления и электрической сети с электроосвещением, имеет две ручки для переноски. Днище корпуса закруглено с торцов. Крышка контейнера фиксируется в открытом положении. |  |  |